KONICA MINOLTA

MOBOTIX

TERMÁLNÍ KAMERY MOBOTIX

RETHINK SECURITY

Inteligentní kancelář
od Konica Minolta

Giving Shape to Ideas

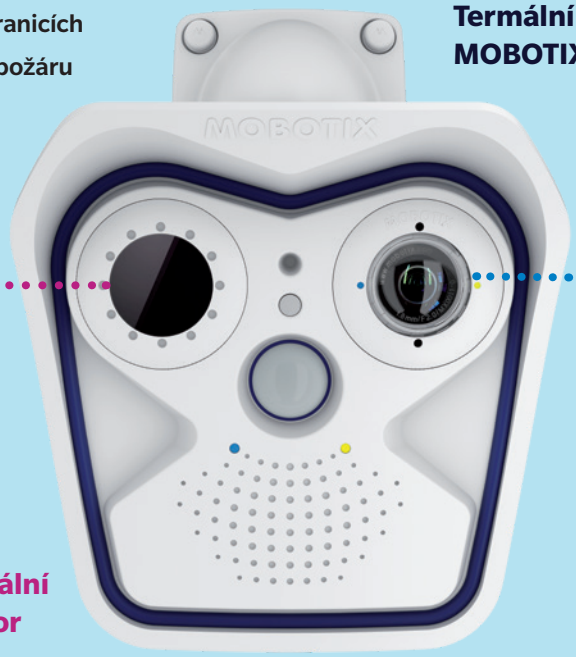
TERMÁLNÍ KAMERY PRO BEZPEČNOSTNÍ APLIKACE A PRO MĚŘENÍ TEPLOTY OBJEKTŮ

Termální kamery MOBOTIX v kombinaci s našimi video technologiemi nabízejí mnoho dalších možností aplikace. Uplatnění a nesporné výhody použití termálních kamer jsou v aplikacích od detekce objektů v naprosté tmě, měření teploty pohybujících se objektů a osob, včasné detekce požáru, až po spouštění alarmu v případě neshody s požadavky na bezpečné pracovní prostředí.

Princip detekce teploty je založen na tepelném záření předmětů, které je pro lidské oko neviditelné (infračervené záření). Termální senzor detekuje studená a teplá místa, která vizualizuje pomocí barevné škály. Měření teploty je tak velmi rychlé, bezkontaktní a respektuje ochranu soukromí v případě osob. Kamera nezobrazuje detaily pro identifikace tváře. Přepínání mezi termálním a optickým senzorem probíhá automaticky.

Oblasti použití termokamer MOBOTIX

- Bezkontaktní měření teploty v technologických procesech
- Detekce teplotních anomálií na letištích a hranicích
- Včasná detekce jako prevence proti vzniku požáru
- Plánování prediktivní údržby
- Termální překryv obrazu
- Ochrana perimetru
- Soukromé zóny



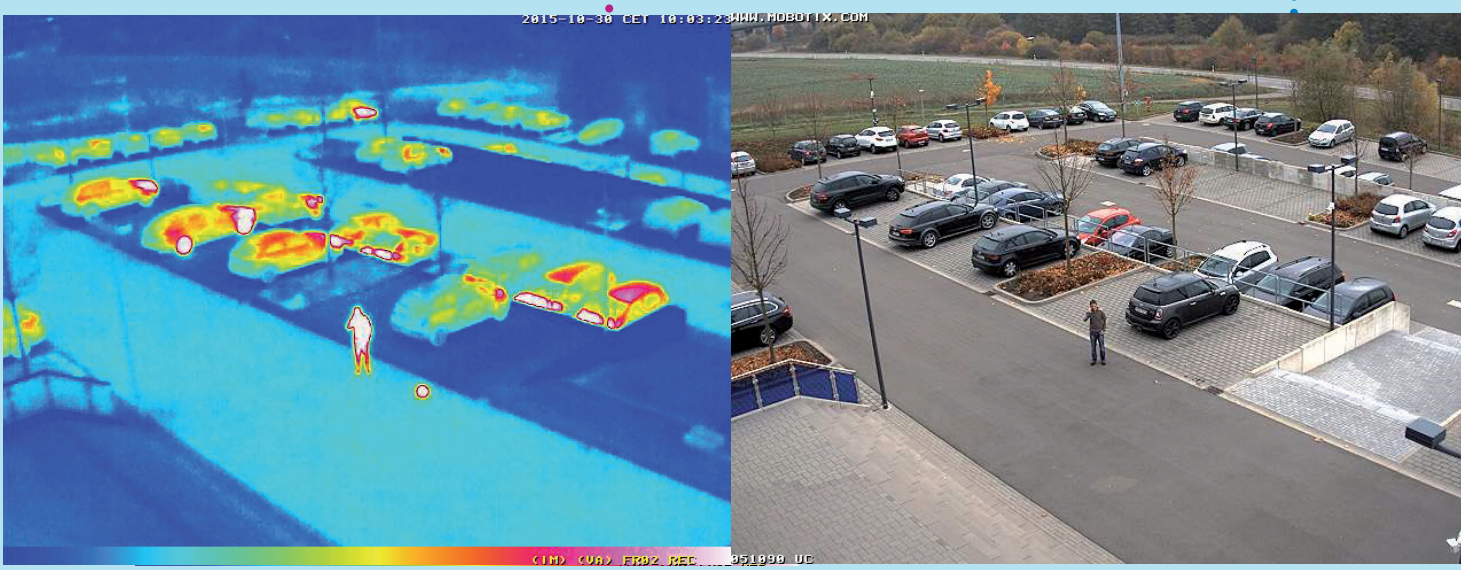
Termální kamera MOBOTIX M16

Optický senzor

Termální senzor

DUÁLNÍ TERMÁLNÍ KAMERY

Termální dvoumodulová kamera obsahuje druhý optický video senzor s rozlišením 6 Mpx. S pomocí technologie MxActivitySensor je termální kamera ideální pro detekci osob a objektů za úplné tmy. Termální kamera automaticky spustí poplach a pošle zprávu, když dojde k překročení (nebo poklesu) uživatelsky nastavených teplotních limitů či rozsahů teploty. Pro lokalizaci horkých míst může být vizuální snímek překrytý tepelným obrazem. Kamera umí generovat automatické teplotní alarmy díky termální radiometrii (TR), která je nezbytná pro detekci potenciálních zdrojů požáru nebo tepla.



VÝHODY PRO ZÁKAZNÍKA

- Identifikace potenciálních hrozeb v úplné tmě
- Detekce rizika požáru
- Prevence výpadku napájení
- Implementace automatických preventivních opatření
- Ušetříte za náklady na opravu
- Ochrana vašeho soukromí
- Automatická aktivace alarmu při dosažení předem stanoveného rozsahu měření
- Zajištění maximální bezpečnosti
- Zajištění kvality ve výrobních procesech
- Zajištění bezpečného pracoviště

VČASNÁ DETEKCE PŘED ZAHOŘENÍM

Termální kamery jsou významnou součástí preventivních opatření. Snižují rizika, chrání vaše investice, zajišťují kontinuitu výroby a samozřejmě zvyšují bezpečnost vašich zaměstnanců.

DVA TERMÁLNÍ SENZORY V JEDNÉ KAMEŘE

V portfoliu MOBOTIX jsou dvě termovizní kamery – M16 a S16. Zatímco kamera M16 může být vybavena jedním teplotním senzorem a jedním optickým senzorem, kamera S16 může být vybavena dvěma teplotními senzory současně pro maximální flexibilitu.

DETEKCE TEPLOTY

Měření teplotního rozsahu objektů od - 40 do + 550 °C v termálním obrazu pomocí termální radiometrie MOBOTIX Thermal Radiometry – až v 20 různě definovaných zónách. To umožňuje detekovat teplotu a následně vyvolat alarm nebo upozornění, aby se usnadnila následná prevence.

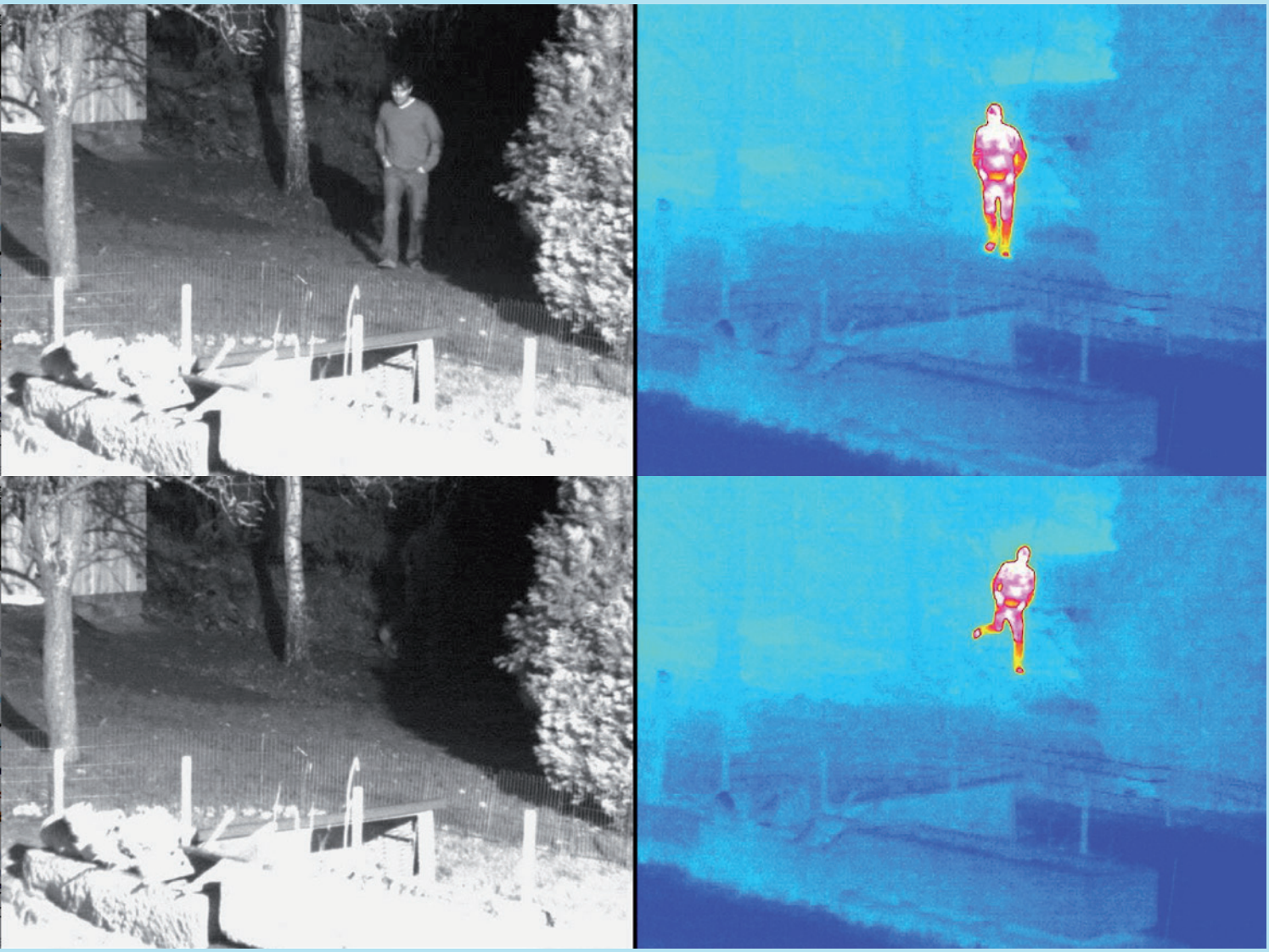
INTELIGENTNÍ DETEKCE POHYBUJÍCÍCH SE OBJEKTŮ

Zabezpečení perimetru poskytuje schopnost detekci pohybu pomocí termálních zobrazovacích senzorů. To znamená, že kamera detekuje pohyb i při úplné tmě pomocí zpracování termálních snímků.

DALŠÍ PRŮMYSLOVÉ APLIKACE

- Sledování výrobních procesů: včasná diagnostika možných technických závad, včasná detekce vysokých teplot ve vysoce hořlavých materiálech, aby se zabránilo požáru nebo poškození
- Monitorování chemických závodů, ropných polí a potrubí pro včasnou detekci úniků plynu
- Sledování transformátorů vysokého napětí v elektrických rozvodnách za účelem prevence požáru
- Sledování kontrolních bodů za účelem zjištění abnormální teploty sledovaných míst

OCHRANA PERIMETRU TERMÁLNÍ KAMEROU



Více informací naleznete na našich stránkách:

MOBOTIX M16 Termo

MOBOTIX S16 Termo

MOBOTIX S16 Duální termo

Konica Minolta Business Solutions Czech, spol. s r.o. Žarošická 13, 628 00 Brno **www.konicaminolta.cz**

03/2020